Gel 452

Graissage

Gel pour contacts électriques chargé à l'argent.

1. Description générale

Régulateur de transmission de haute sécurité.

2. Caractéristiques

- Très forte adhérence permettant une utilisation adaptée aux très fortes pressions.
- Bonne stabilité à la température de - 30℃ à +120° C.
- Résistance au temps et à l'oxydation.
- Consistance stable : ni ne ramollit, ni ne durcit au cours du temps.
- Très bonne résistance à l'eau chaude ou froide qui ne l'émulsionne pas, ce qui le rend très performant pour une utilisation en milieu humide.
- Sa charge d'argent très finement répartie garantit une bonne conductibilité des contacts sous pression.

3. Applications

Tous contacts électriques sous pression.

4. Mode d'emploi

Appliquer à l'aide d'un pinceau sur les pièces et parties à traiter.
Répartir en couches généreuses et de façon homogène.

Une fiche de sécurité (MSDS) selon la directive EU 91/155/EEC et amendements peut être obtenu pour tout produit.

5. Caractéristiques typiques du produit

Type :	Graisse minérale améliorée à charge métallique.
Coloration :	Gris jaune.
Structure :	Micro cristalline.
Charge :	Argent broyé d'une granulométrie très fine.
Point de goutte :	+185 / 195℃.
Plage thermique d'utilisation :	- 30℃ à 120℃.
Pénétration:	260 / 300 mm.
Résistance à l'eau :	Excellente.
Adhérence :	Excellente.

CRC Industries France SAS
12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com

6. Conditionnements

Réf. 2051- Boite de 700 g. Unitaire
Réf. 2052- Boite de 3,5 kg. Unitaire

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.
Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.
Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 2051 02 0696 06
Date: 19 Janvier 2010

CRC Industries France SAS
12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com